

## 特点

- 15%碳纤增强
- 耐磨、耐热
- 高刚度，高的抗拉强度耐热变形

## 应用

- 汽车发动机组件
- 风洞效果测试
- 耐热高压环境工况

## 主要技术参数

机械属性	测试方法	公制
成型零件颜色	目测	灰黑色
密度	DIN 53466	N/A g/cm <sup>3</sup>
断裂延伸率	ASTM D638	11-15 %
弯曲强度	ASTM D790	53 MPa
弯曲模量	ASTM D790	1500 MPa
抗热变形温度 0.45Mpa	ASTM D648	179 °C
抗热变形温度 1.82Mpa	ASTM D648	129 °C
拉伸强度	ASTM D638	59 MPa
拉伸模量	ASTM D638	2300 MPa
悬臂梁冲击测试 有凹口	ASTM D256	48 J/M
悬臂梁冲击测试 无凹口	ASTM D256	237 J/M

注：1.以上参数限于标定的测试方法，不同热量参数制作样本的测试读数结果会不一样；2.由于不同检测设备测量存在误差，与以上数值偏差15%的，可视为结果一致。



上海盈普三维打印科技有限公司  
TPM 3D Printing Technology Co.,Ltd.

总部：上海市宝山区逸仙路3000号1号楼东二层  
TEL: 021-56166181/ P.C: 200441  
Email: info@tpm3d.com/www.tpm3d.com

TPM3D 盈普  
盈造非凡，普享未来

源于1999年，专业激光烧结尼龙增材系统制造商